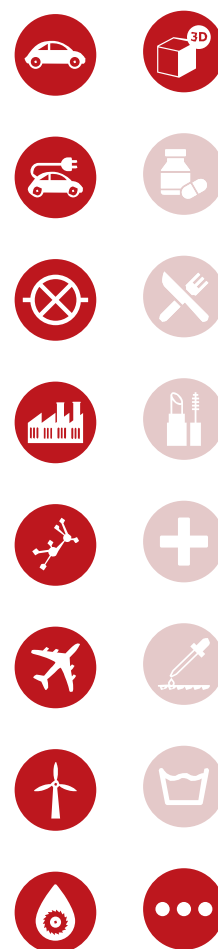


Data sheet

vipro-FEED Sistema de vaciado



+34 93 490 55 60
C/ Maria Barrientos, 15. 08028, Barcelona
www.dotestsl.com
dotest@dotestsl.com

CARACTERÍSTICAS

- Sistema automatizado de vaciado para contenedores de hasta aproximadamente 30 litros.
- Bomba volumétrica de cavidad progresiva, basada en el principio del pistón sin fin.
- Vaciado preciso y sin pulsaciones, con suministro continuo de material a sistemas de dosificación 1C y 2C.
- Compatible con materiales de baja a alta viscosidad.
- Adecuado para materiales sensibles a la estructura, rellenos o abrasivos.
- Aplicable a contenedores metálicos o plásticos de forma cilíndrica o ligeramente cónica.
- Carcasa diseñada para garantizar la seguridad de la máquina y protegerla contra la contaminación por suciedad.
- Sistema de retirada y ventilación automática del contenedor, con detección de la superficie del material.
- Panel táctil de 4" con teclas de función para una configuración y parametrización sencillas del sistema.
- Control externo disponible a través de la interfaz *Profinet*.
- Monitorización continua de la posición de la placa seguidora y del nivel de material.
- Compatible con sistemas de dosificación redundantes.

ESPECIFICACIONES	VALORES
Caudal máximo (l/min) (1)	1.5
Tamaños de contenedores (l)	10 - 30
Diámetro del contenedor (mm)	280 - 340
Alturas del contenedor (mm)	Hasta 500
Bomba de alimentación	3VMP18, 3VMP22
Rango de tamaños de contenedores (l)	10 - 40 / 10 - 80
Conexión de manguera	¾", 1", 1 ¼" (dependiendo de la aplicación)
Dimensiones (mm) (Ancho x Alto x Fondo)	Sin armario de control: 600 x 1700 x 800
	Con armario de control en la parte trasera: 600 x 1700 x 1100
Temperatura de funcionamiento (°C)	Mínimo 6, máximo 8
Temperatura del material (°C) (1)	400V, 16A, 50Hz, 0.25kW
Conexión de aire comprimido (bar)	Min. 6, máx. 8
Datos de conexión eléctrica	400V, 16A, 50Hz, 0.25kW
Velocidad máxima de la bomba de alimentación (rpm) (2)	~ 40
Peso (kg)	~ 224